mevo air

Unità Aria/Aria monoblocco canalizzabile per il trattamento termico ed igrometrico in ambienti ad alta esigenza.

Ductable Air to Air monoblock unit for thermal and humidity control in high-demand enviroments.



GSI è un'azienda italiana che da oltre 15 anni progetta, produce e distribuisce sistemi in pompa di calore all'avanguardia, pensati per massimizzare l'efficienza energetica utilizzando esclusivamente fonti rinnovabili.

In ogni fase del nostro lavoro mettiamo al centro la qualità, la sostenibilità e l'attenzione ai dettagli. Selezioniamo materiali pregiati e li testiamo con cura per garantire prodotti durevoli, efficienti e silenziosi, ideali per ogni tipo di ambiente: dal piccolo appartamento alla grande struttura multifunzionale.

GSI is an Italian company that has been designing, manufacturing, and distributing cutting-edge heat pump systems for over 15 years, with the goal of maximizing energy efficiency by exclusively using renewable energy sources.

At every stage of our work, we place quality, sustainability, and attention to detail at the forefront. We carefully select premium materials and rigorously test them to ensure long-lasting, efficient, and quiet products, ideal for any environment—from small apartments to large multifunctional facilities.



Ogni soluzione GSI nasce da una progettazione attenta e mirata di ogni singolo componente. I nostri sistemi si integrano in modo intelligente non solo con le tecnologie GSI, ma anche con altri dispositivi e piattaforme presenti sul mercato, trasformando l'edificio in un ecosistema avanzato, efficiente e interconnesso.

Le lavorazioni meccaniche vengono effettuate direttamente nella nostra sede, permettendoci un controllo rigoroso della qualità, della sicurezza sul lavoro e del rispetto ambientale. Saldature, test di tenuta, collaudi finali: ogni fase è seguita con la massima precisione da personale altamente qualificato, supportato da processi automatizzati che garantiscono affidabilità e performance nel tempo. Il cuore tecnologico dei nostri sistemi – software e interfacce di controllo – è sviluppato internamente da un team di esperti, per offrire un'esperienza utente semplice, intuitiva e perfettamente integrata.

La nostra missione è creare soluzioni che uniscano efficienza energetica e comfort, nel pieno rispetto dell'ambiente. Valori come il lavoro di squadra, la ricerca costante di innovazione e la cura maniacale dei dettagli ci guidano ogni giorno.

Each GSI solution is the result of meticulous design work on every single component. Our systems integrate intelligently not only with GSI technologies but also with other devices and platforms available on the market, transforming buildings into advanced, efficient, and interconnected ecosystems.

Mechanical processing is carried out directly at our headquarters, allowing us to maintain strict control over quality, workplace safety, and environmental responsibility. Welding, leak testing, final inspections—each step is carried out with the utmost precision by highly qualified personnel, supported by automated processes that ensure long-term reliability and performance. The technological core of our systems—software and control interfaces—is developed in-house by a team of experts, to provide a user experience that is simple, intuitive, and perfectly integrated.

Our mission is to create solutions that combine energy efficiency and comfort while fully respecting the environment. Values such as teamwork, a constant drive for innovation, and obsessive attention to detail guide us every day.



Anche nella fase finale del processo produttivo, nulla è lasciato al caso: i nostri sistemi vengono protetti da un packaging progettato su misura per conservarne l'integrità, accompagnato da una documentazione tecnica completa e certificata.

Per offrire un supporto concreto e su misura, GSI opera attraverso una rete di strutture tecniche e commerciali distribuite sul territorio: i GSI TEAM. Questi gruppi di lavoro affiancano progettisti e clienti, guidandoli verso la scelta della soluzione migliore per ogni esigenza, con un'attenzione particolare all'integrazione intelligente delle fonti rinnovabili.

GSI: l'eccellenza italiana per il comfort sostenibile.

Even in the final stage of the production process, nothing is left to chance: our systems are protected by custom-designed packaging that preserves their integrity, accompanied by comprehensive and certified technical documentation.

To offer concrete and tailored support, GSI operates through a network of technical and commercial facilities across the country: the GSI TEAMS. These working groups support designers and clients, guiding them toward the best solution for every need, with a special focus on the intelligent integration of renewable energy sources.

GSI: Italian excellence for sustainable comfort.



"In GSI crediamo che le tecnologie intelligenti siano la chiave per sfruttare il potenziale delle energie rinnovabili. Il nostro impegno è quello di offrire sistemi di energia termica più efficienti e affidabili per sostenere e contribuire attivamente al processo di transizione energetica."

"We at GSI believe that smart technologies are the key to harnessing the potential of renewable energy. Our commitment to offer more efficient and reliable thermal energy systems will actively support and contribute to the energy transition towards a more eco-sustainable future."



MEVO AIR
Controllo Naturale

Controllo perfetto, consumi ridotti e rispetto per l'ambiente: MEVO AIR è la risposta intelligente per ogni spazio che richiede un clima ideale, senza compromessi.
Dalle serre ai ristoranti, dai luoghi d'arte agli ambienti industriali, MEVO AIR garantisce prestazioni elevate e costanti, anche nelle condizioni più sfidanti. Il refrigerante naturale R290 abbassa l'impatto ambientale e riduce i consumi, mentre l'ingegneria GSI assicura silenziosità, affidabilità e precisione assoluta.
Con MEVO AIR, il comfort non è un dettaglio: è una scelta consapevole che valorizza il tuo ambiente e potenzia il tuo business.

MEVO AIR
Natural Control

Perfect control, low consumption, and environmental care: MEVO AIR is the smart solution for any space needing ideal climate, with no compromises.
From greenhouses to restaurants, from art venues to industrial sites, MEVO AIR ensures high, consistent performance even in the toughest conditions. The natural refrigerant R290 lowers environmental impact and energy use, while GSI engineering delivers absolute silence, reliability, and precision.
With MEVO AIR, comfort isn't just a detail it's a conscious choice that enhances your space and boosts your business.

PUNTI DI FORZA

Questo sistema rappresenta l'evoluzione della climatizzazione: unisce efficienza energetica, controllo intelligente e benessere ambientale in un'unica soluzione compatta. Pensato per adattarsi a diverse esigenze applicative, garanti-sce comfort costante, consumi ridotti e gestione intuitiva.



CLIMATIZZAZIONE SU MISURA

- Canalizzazioni modulari da 400 mm per una distribuzione uniforme dell'aria e controllo ottimale dell'umidità, migliorando comfort ed efficienza.



ENERGIA PURA

- Prestazioni elevate garantite anche a basse temperature esterne grazie all'efficienza termodinamica del refrigerante R290.
- Componenti elettronici a regolazione continua e strategie di controllo GSI per massima efficienza e minori consumi.



INTELLIGENZA ENERGETICA

- Compatibile con sistemi di termoregolazione smart, gestibile da remoto via app intuitiva su PC o smartphone.
- Piattaforma cloud dedicata per dati tecnici, analisi, assistenza remota e aggiornamenti software OTA.



ARIA PULITA, BENESSERE CONTINUO

- Filtrazione e rinnovo continuo dell'aria. Sensori integrati monitorano i parametri ambientali e inte-ragiscono con il sistema per un controllo automatico ed efficiente.



SILENZIO TOTALE

- Progettazione meccanica avanzata, materiali fonoassorbenti e componenti ottimizzati per una rumorosità minima.

KEY STRENGTHS

This system redefines climate management, combining energy efficiency, intelligent control, and environmental comfort into a single, compact solution. Designed to adapt to a wide range of applications, it ensures consistent comfort, reduced energy consumption, and effortless operation.

TAILORED CLIMATE CONTROL

- Modular 400 mm ducting enables even air distribution and precise humidity regulation—enhancing both comfort and system efficiency.

NATURAL POWER, TOTAL EFFICIENCY

- Outstanding performance, even in low outdoor temperatures, thanks to the thermodynamic efficiency of R290 refrigerant. Continuously modulating electronic components and advanced GSI control strategies maximize performance while minimizing consumption.

SEAMLESS SMART INTEGRATION

- Compatible with smart thermostats and remotely managed via an intuitive app for PC and smartphone.
- Dedicated cloud platform provides access to technical data, remote diagnostics, and OTA software updates.

CLEAN AIR, CONSTANT WELL-BEING

- Continuous air filtration and renewal. Built-in sensors monitor environmental parameters, enabling the system to respond efficiently and automatically.

WHISPER-QUIET COMFORT

- Engineered with advanced mechanics, sound-absorbing materials, and optimized components to ensure ultra-quiet operation and maximum comfort.

"Respira il cambiamento"
"Breathe the change"



CLIMA SU MISURA
L' efficienza che respiri

MEVO AIR è l'unità monoblocco progettata per offrire un clima su misura, con il massimo dell'efficienza e della flessibilità. Installata all'esterno, si collega facilmente a sistemi di distribuzione canalizzata per portare aria trattata in modo uniforme e preciso all'interno degli ambienti.
Gestisce con accuratezza temperatura e umidità – in raffrescamento e riscaldamento – grazie a un circuito dedicato di post-riscaldamento, assicurando sempre il livello di comfort ideale.
Le serrande automatizzate permettono la sola ventilazione, attivando il ricambio diretto con l'aria esterna: un'ulteriore garanzia di salubrità e benessere continuo.
Facile da installare, compatta e pronta all'uso, MEVO AIR è la soluzione professionale che respira con te: intelligente, efficiente, pensata per ogni spazio.

CUSTOM CLIMATE
The efficiency you breathe

MEVO AIR is the all-in-one unit designed to deliver a tailored climate with maximum efficiency and flexibility. Installed outdoors, it easily connects to ducted distribution systems to deliver treated air evenly and precisely throughout indoor spaces.
It accurately controls temperature and humidity—both in cooling and heating—thanks to a dedicated post heating circuit, always ensuring the ideal comfort level.
Automated dampers allow ventilation only mode, enabling direct air exchange with the outside: an added guarantee of freshness and continuous well-being.
Easy to install, compact, and ready to use, MEVO AIR is the professional solution that breathes with you: smart, efficient, and designed for every space.

AMBITI

Grazie alle sue modalità operative avanzate, MEVO AIR è la soluzione ideale per garantire il comfort climatico in diversi ambienti:



SERRE PER COLTIVAZIONI FUORI TERRA

- Regola temperatura e umidità per la crescita ottimale delle piante, prevenendo muffe e malattie.



RISTORANTI, PUB E LOCALI PUBBLICI

- Assicura comfort tutto l'anno con riscaldamento e raffreddamento efficienti, garantendo un costante ricambio d'aria.



PALESTRE E SPAZI SPORTIVI INDOOR

- mantiene un ambiente salubre con ventilazione costante ed elimina odori e impurità



MUSEI, GALLERIE D'ARTE E LUOGHI DI CULTO:

- preserva opere d'arte, arredi e strutture architettoniche grazie a un controllo preciso di temperatura e umidità.



MAGAZZINI E DEPOSITI:

- stabilizza le condizioni termiche per la conservazione delle merci e garantisce un efficace ricambio d'aria.



UFFICI E SPAZI COMMERCIALI

- offre un clima confortevole per migliorare benessere e produttività, con ventilazione continua e controllo ottimale della temperatura.

AREAS

Thanks to its advanced operating modes, MEVO AIR is the ideal solution for ensuring climate comfort in various environments:

GREENHOUSES FOR GROWING ABOVE GROUND

- Regulates temperature and humidity for optimal plant growth, preventing mold and diseases.

RESTAURANTS, PUBS, AND PUBLIC VENUES

- Ensures year-round comfort with efficient heating and cooling, guaranteeing constant air exchange.

GYMS AND INDOOR SPORTS FACILITIES

- Maintains a healthy environment with continuous ventilation, eliminating odors and impurities.

MUSEUMS, GALLERIES, AND WORSHIP SPACES

- Preserves artworks, furnishings, and architectural structures through precise temperature and humidity control.

WAREHOUSES AND STORAGE FACILITIES

- Stabilizes thermal conditions for optimal goods preservation and ensures effective air circulation.

OFFICES AND COMMERCIAL SPACES

- Provides a comfortable climate to enhance well-being and productivity, with continuous ventilation and optimal temperature control.

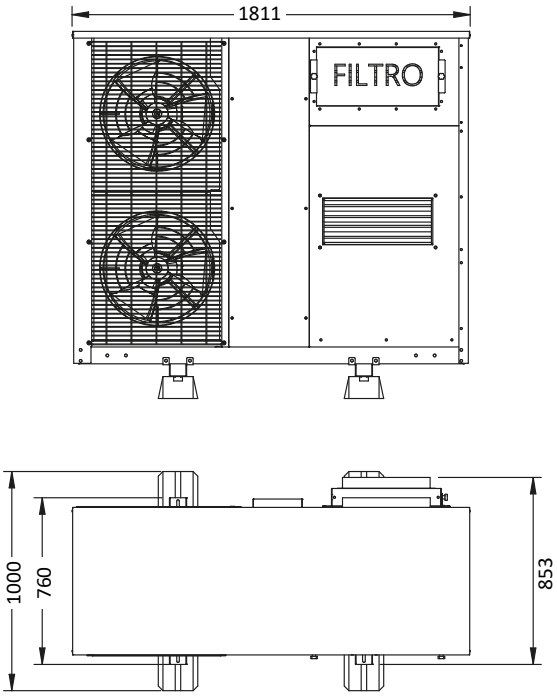
DATI TECNICI

- **Modalità di Funzionamento:** Raffreddamento, deumidificazione, riscaldamento e ventilazione con scambio esterno (natural cooling)
- **Versatilità:** Compatibile con qualsiasi sistema di canalizzazione per la distribuzione dell'aria.
- **Efficienza Energetica:** Utilizza il gas refrigerante ecologico R290, con alte prestazioni termiche e ridotto assorbimento energetico.
- **Affidabilità:** Funzionamento garantito in un ampio intervallo di temperature esterne (da -20°C a +48°C).
- **Comfort Totale:** Funzioni avanzate di riscaldamento, raffrescamento, rinnovo e deumidificazione dell'aria.
- **Semplicità d'installazione:** Unità monoblocco per installazione esterna, progettata per garantire stabilità e sicurezza grazie a un sistema di ancoraggio su piedoni, adattabili alle diverse esigenze strutturali.

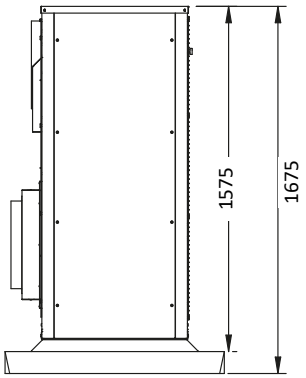
TECHNICAL DETAILS

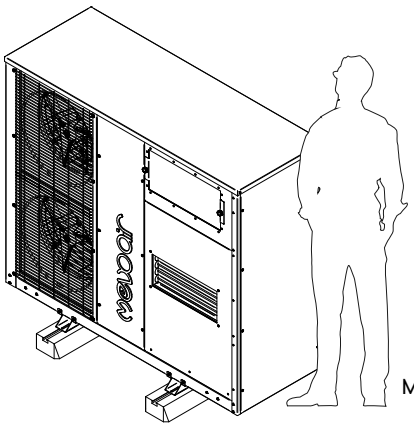
- **Operating Modes:** Cooling, dehumidification, heating, and ventilation with external air exchange (natural cooling)
- **Versatility:** Compatible with any ducting system for air distribution.
- **Energy Efficiency:** Utilizes the eco-friendly R290 refrigerant gas, ensuring high thermal performance and low energy consumption.
- **Reliability:** Guaranteed operation across a wide range of external temperatures (from -20°C to +48°C).
- **Total Comfort:** Advanced functions for heating, cooling, air renewal, and dehumidification.
- **Ease of Installation:** Monobloc unit for outdoor installation, designed to ensure stability and safety with an anchoring system on piers, adaptable to various structural requirements.

DIMENSIONI



SIZE





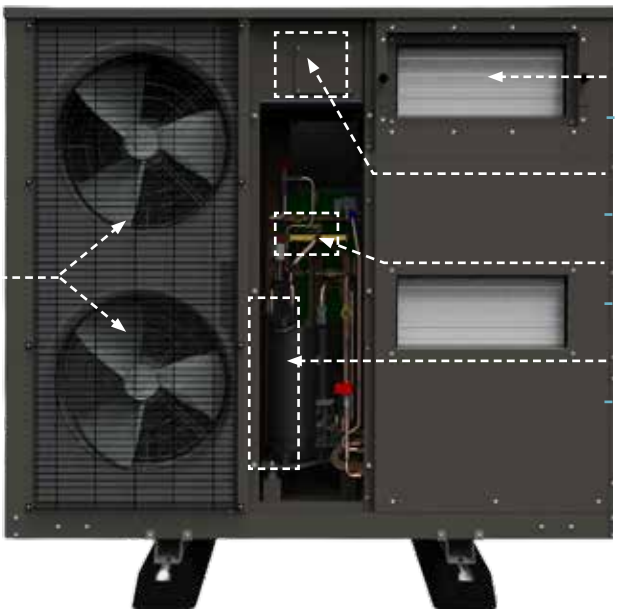
Misure espresse in mm
Measures expressed mm

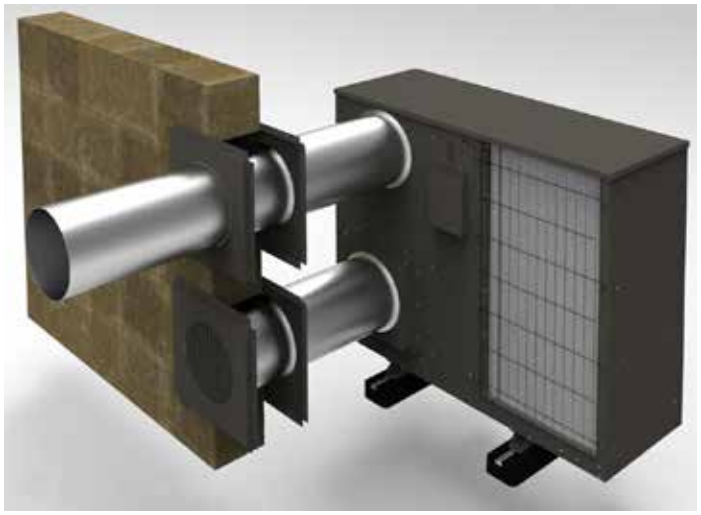
DATI TECNICI TECHNICAL DETAILS

Riscaldamento Heating	Pot. Termica (kW) Thermal Power (kW)	Potenza Ass. (kW) Abs.Power (KW)	COP
Temp. Esterna 12°C - Temp. Interna 20°C Outdoor Temp. 12°C - Indoor Temp. 20°C	21,2	4,8	4,42
Temp. Esterna 7°C; U.R. 90% - Temp. Interna 20°C; U.R. 60% *Outdoor Temp. 7°C; R.U. 90%* - Indoor Temp. 20°C; R.U. 60%	19	4,7	4,04
Temp. Esterna 2°C - Temp. Interna 20°C Outdoor Temp. 2°C - Indoor Temp. 20°C	17,1	4,6	3,72
Temp. Esterna -7°C - Temp. Interna 20°C Outdoor Temp. -7°C - Indoor Temp. 20°C	14,1	4,3	3,28
Temp. Esterna -15°C - Temp. Interna 20°C Outdoor Temp. -15°C - Indoor Temp. 20°C	11,1	4,1	2,71
Raffreddamento Cooling	Pot. Frigorifera(kW) Cooling Power (kW)	Potenza Ass. (kW) Abs.Power (kW)	EER
Temp. Esterna 35°C; U.R. 45% - Temp. Interna 27°C; U.R. 50% Outdoor Temp. 35°C; R.U. 45% - Indoor Temp. 27°C; R.U. 50%	18,1	4,7	3,85
Alimentazione Power Supply	V/np/Hz	P. Ass. max. (KW) Max.Abs.Power (kW)	Corrente massima (A) Max. current (A)
	400/3ph+N+PE	5,8	12
Limite temperatura aria esterna External air temperature limit	Min ~ Max °C	-20°C ~ 48°C	
Limite temperatura aria ambiente interno Internal ambient air temperature limit	Min ~ Max °C	10°C ~ 40°C	
Compressore Compressor	n.	Pototenza Ass. kW Abs. Power (kW)	Refrigerante Refrigerant
Inverter Inverter	1	4,3	R290
Ventilatore Sorgente (outdoor) Source Fan (outdoor)	n.	Portata aria nom. m3/h Nominal air flow m3/h	
Inverter Inverter	2	7000	
Ventilatore lato utenza (indoor) User side fan (indoor)	n.	Portata aria nom. m3/h Nominal air flow m3/h	Prevalenza Utile Pa Useful head Pa
Inverter Inverter	2	2500	150
Dimensioni Dimensions	Larghezza mm Width mm	Altezza mm Height mm	Profondità mm Depth mm
	1811	1575	853

COMPONENTI

COMPONENTS





CANALIZZAZIONE

Canali modulari isolati in acciaio inox, disponibili in versioni dritte o curve, realizzati con parete interna in acciaio AISI 316L (spessore 0,5 mm) e isolamento in lana di roccia da 25 mm. Con un diametro interno di 400 mm, sono disponibili in diverse lunghezze per adattarsi a ogni esigenza impiantistica. Fornibili su richiesta.

AIR DUCT SYSTEM

Insulated modular stainless steel ducts, available in straight or curved versions, feature an AISI 316L steel inner wall (0.5 mm thick) and 25 mm rock wool insulation. With an internal diameter of 400 mm, they are available in various lengths to suit any system requirement. Available upon request.

LAYOUT UNITÀ

LATO FRONTALE

Lato Frontale composto da sezione ventilate per scambio con aria esterna, e sezione con serrande di presa ed espulsione aria per la modalità sola ventilazione con unità in stand by e rinnovo forzato dell'aria interna. Filtro aspirazione aria esterna, facile da pulire, per manutenzione semplificata e costi ridotti.

FRONT PANEL

Front Panel features a ventilation section for outdoor air exchange and air intake/exhaust dampers for standby ventilation mode and forced air renewal. External air intake filter, easy to clean, for simplified maintenance and reduced costs.

LATO POSTERIORE

Lato posteriore composto da sezione ventilate lato utenza con ripresa dal lato basso e mandata lato superiore. Possibilità di collegare canalizzazione circolari da 400mm di diametro per portate massime di 2800m3/h. Fitro ripresa aria ambiente , facile da pulire, per manutenzione semplificata e costi ridotti.

REAR PANEL

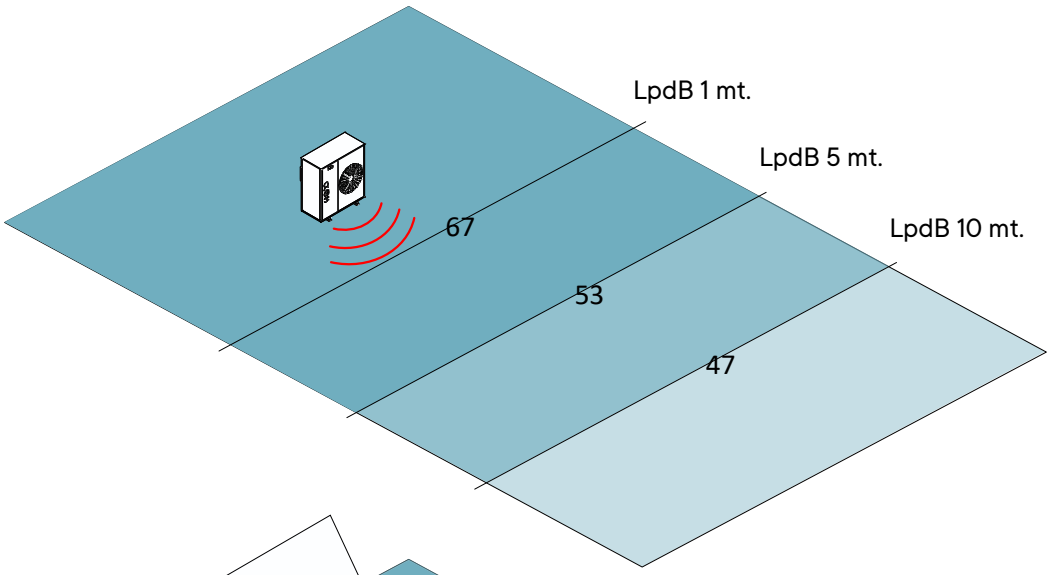
Rear Panel includes a user-side ventilation section with air intake from the lower section and air supply from the upper section. It allows the connection of circular ducting (400mm diameter) for maximum airflow of 2800 m^3/h. Ambient air return filter, easy to clean, for simplified maintenance and reduced costs.

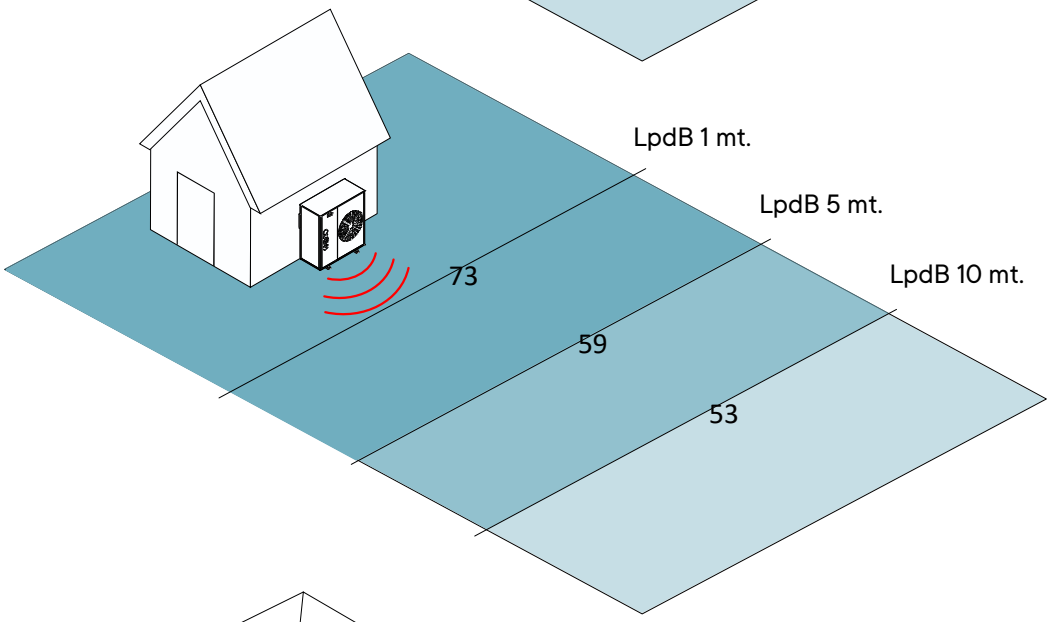
UNIT LAYOUT

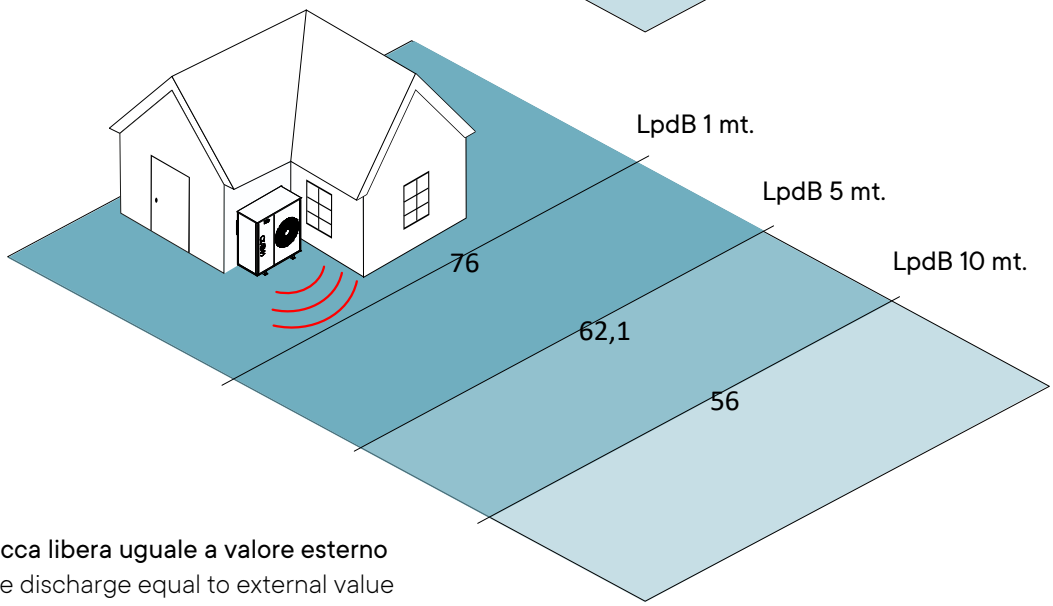




IMPATTO SONORO NOISE EMISSIONS







Valore a Bocca libera uguale a valore esterno
Value at free discharge equal to external value

DC_250701

Via dell'Artigianato, 44 - 31047
Ponte di Piave (TV)
Tel: 0422 289828
info@gsicontrol.it
ww.gsicontrol.it

G.S.I. srl non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori del presente opuscolo e si ritiene libera di variare senza preavviso le caratteristiche dei propri prodotti.

G.S.I. srl accepts no responsibility for any errors in this brochure and reserves the right to change the specifications of its products without prior notice.