GSi

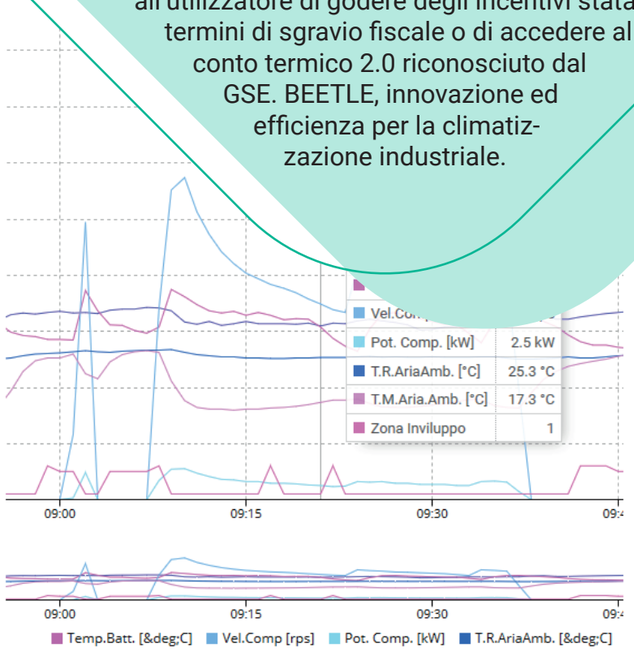
High Performance System



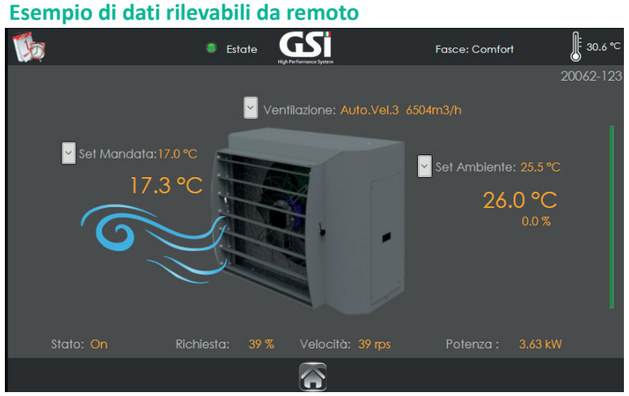
COMFORT IN AMPI SPAZI CON LA MASSIMA EFFICIENZA

BEETLE

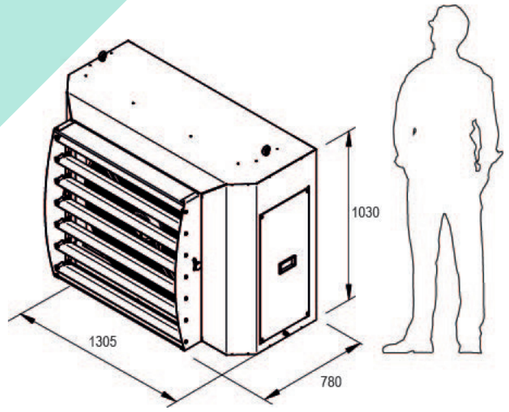
Quando in un ambiente vengono soddisfatte alcune necessità come silenziosità, qualità dell'aria e comfort climatico anche le condizioni psicofisiche del lavoratore ne risentono positivamente: il risultato? Una condizione di lavoro più serena e una maggiore produttività aziendale. Questo legame tra benessere e produttività ha spinto GSI a sviluppare BEETLE: la rivoluzionaria pompa di calore reversibile dedicata alle strutture industriali o per i settori della distribuzione dove le persone operano costantemente in spazi e volumi importanti con continui accessi dall'esterno. Caratterizzata dalla semplicità d'installazione, BEETLE copre il condizionamento di zone fino a 400mq. Superfici maggiori vengono servite installando più unità interconnesse attraverso la rete wifi del cliente. La nuova semplice interfaccia WEB progettata per BEETLE, permette la gestione ed il controllo delle unità direttamente da dispositivi smart o da PC sia all'interno dell'ambiente lavorativo sia da remoto sfruttando il server Cloud GSI. Il sistema Cloud GSI è in grado di monitorare costantemente tutti i parametri di funzionamento delle unità compresi i consumi e l'energia prodotta e di garantire l'assistenza tecnica da remoto con tempi di intervento ridottissimi.
BEETLE è caratterizzata da un elevato livello di efficienza energetica e di silenziosità, e si posiziona nel mercato tra le migliori pompe di calore progettate per il settore commerciale ed industriale. L'elevato standard di qualità permette all'utilizzatore di godere degli incentivi statali in termini di sgravio fiscale o di accedere al conto termico 2.0 riconosciuto dal GSE. BEETLE, innovazione ed efficienza per la climatizzazione industriale.



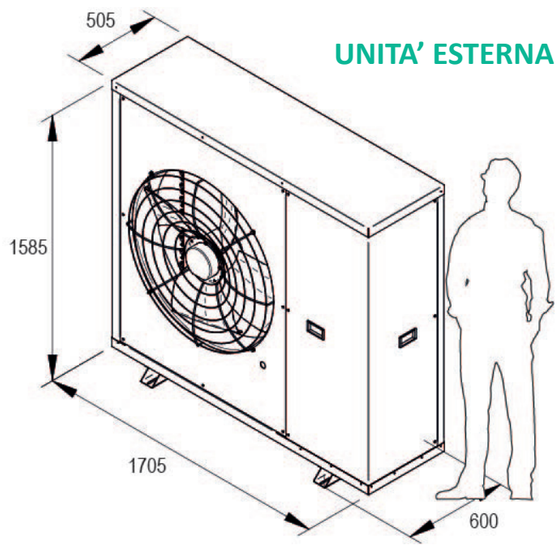
Esempio di dati rilevabili da remoto



UNITA' INTERNA



UNITA' ESTERNA



DATI TECNICI

	Pompa di calore aria-aria ad alta efficienza	Unità di Misura	Pieno Regime
Riscaldamento	Potenza termica	kW.	40
(Aria 7°C - Ambiente 20°C)	COP		4,34
Riscaldamento	Potenza termica	kW.	35
(Aria 2°C - Ambiente 20°C)	COP		3,69
Riscaldamento	Potenza termica	kW.	32
(Aria -7°C - Ambiente 20°C)	COP		3,15
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW.	38
(Aria 35°C - Ambiente 27°C)	EER		4,02
Alimentazione	Alimentazione	V/np/Hz	400/3/50
	Potenza assorbita massima	kW	14,5
	Corrente massima	A	30
Range di funzionamento ambiente esterno	Riscaldamento	Min ~ Max °C	-20°C ~ 35°C
	Raffreddamento	Min ~ Max °C	20°C ~ 50°C
Unità esterna	Compressore	Tipo	TwinRotary
		n.	1
		Inverter	30 - 100%
	Tipo ventilatore	Tipo	Inverter
	Numero	n.	1
	Diametro Ventilatore	mm	910
	massima potenza assorbita	kW	0,66
	Massima corrente	A	1,03
	Massima velocità	rps	650
	Portata aria massima	m3/h	16000
	Potenza Sonora	Lw Max dB(A)	73
	Pressione sonora a 5 m	Lp Max dB(A)	50
	Dimensioni	H x L x P mm	1585x1705x600
	Peso	kg	200
	Dimensioni Imballi	H x L x P mm	1730x1800x700
	Peso Imballo	kg	220
Unità interna	Tipo ventilatore	Tipo	Inverter
	Numero	n.	1
	Diametro Ventilatore	mm	800
	massima potenza assorbita	kW	0,54
	Massima corrente	A	0,86
	Massima velocità	rps	650
	Portata aria massima	m3/h	6500
	Potenza Sonora	Lw Max dB(A)	64
	Pressione sonora a 5 m	Lp Max dB(A)	42
	Dimensioni	H x L x P mm	1030x1305x780
	Peso	kg	100
	Dimensioni Imballi	H x L x P mm	1300x1450x900
	Peso Imballo	kg	120
Refrigerante	Tipo		R410A
	Quantità	kg	7,2
Connessioni refrigerante	Gas	ø mm	22 a saldare
	Liquido	ø mm	16 a saldare
N° di unità		n.	1
N° di unità interne collegabili		n.	1

G.S.I. srl - Global System Integration - www.gsicontrol.it



G.S.I.Srl
Via Dell'Artigianato, 44
31047 Ponte di Piave (TV) Tel.
0422.289828
Fax. 0422.759905
mail: info@gsicontrol.it
web: www.gsicontrol.it

GSI

High Performance System